

Použití:

Lesklý (nepoměděný) svařovací drát určený pro svařování většiny běžných nelegovaných konstrukčních ocelí s pevností v tahu do 530 MPa, např. pro výrobu ocelových konstrukcí, tlakových nádob, transportních zařízení apod. Je vhodný i pro svařování jemnozrnných ocelí s mezí kluzu do 420 MPa.

Vhodnost pro svařování, např.:

P 235/S 235 až P 420/S 420 a jiné

Klasifikace, certifikace:

| | |
|-----|-----------|
| CE | EN 13479 |
| ABS | 3YSA |
| BV | SA3YM |
| DB | 42.039.29 |
| DNV | III YMS |
| GL | 3YS |
| LR | 3S, 3YS |
| TÜV | 10052 |

další: CWB, RS

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

M21, C1

Klasifikace svarového kovu:

EN ISO 14341-A: G 38 2 C G3Si1
G 42 4 M G3Si1

Svařovací proud: $\square = (+)$

Typické chemické složení drátu (%):

| C | Si | Mn |
|------|------|------|
| 0,10 | 0,90 | 1,50 |

Polohy svařování:



Jiné údaje:

W.Nr. 1.5125

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

| Podmínky | Stav | Plyn | R _m MPa | R _{eL} (R _{p0,2}) MPa | A ₅ % | KV (J)/°C | | | | |
|----------|------|------|-----------------------|---|---------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| | | | | | | +20 | -20 | -30 | -29 | -40 |
| EN | TZ 0 | M21 | 560 | 470 | 26 | 130 | 90 | 70 | | 60 |
| EN | TZ 1 | M21 | 495 | 370 | 28 | 120 | 90 | | | |
| EN | TZ 0 | C1 | 540 | 440 | 25 | 110 | 70 | | | |
| AWS | TZ 0 | C1 | >480 | (>400) | >22 | | | | | >27 |

TZ 0 - stav po svařování, TZ 1 - stav po žhání 620°C/15 h.

Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

| Ø d (mm) | Proud (A) | Napětí (V) | Výtěžnost svar. kovu g/100g drátu | Spotřeba plynu (l/min) | Rychlost podávání (m/min) | Výkon svařování (kg/h) |
|-------------|--------------|---------------|---|------------------------------|---------------------------------|------------------------------|
| 0,8 | 60 - 200 | 18 - 24 | 95 | 14 | 3,2 - 10,0 | 0,8 - 2,5 |
| 1,0 | 80 - 300 | 18 - 32 | 96 | 16 | 2,7 - 15,0 | 1,0 - 5,5 |
| 1,2 | 120 - 380 | 18 - 35 | 97 | 18 | 2,5 - 15,0 | 1,3 - 8,0 |
| 1,6 | 225 - 550 | 28 - 38 | 98 | 20 | 2,3 - 15,0 | 2,1 - 11,4 |

Balení: viz. str. C97